

HS SERIES

Continuous packers with shrink tunnel
Empaquetadoras en continuo con túnel de termorretracción
Seladoras continuas com túnel de termo-retração

EN | ES | PT



HS SERIES



The “Full Electric” automatic packers with continuous sealing system from the HS series, designed according to the most advanced concepts of Industry 4.0, are characterized by a great quality/price ratio and modularity. In fact, all the models of this range can be supplied with or without shrink tunnel.

The HS series with continuous sealing and intermittent or box motion cycle can handle Polyolefin and Polyethylene, Polypropylene centerfolded or flat film with film folder PX, and is suited to meet outputs of up to 7200 packs/hour and 9000 packs/hour with customized solutions.

Las empquetadoras automáticas “Full electric” con sistema de soldadura en continuo de la serie HS, diseñadas según los conceptos más avanzados de la Industria 4.0, se caracterizan por una excelente relación calidad/precio y una configuración modular. De hecho, todos los modelos de esta gama se pueden suministrar con o sin túnel de retracción.

La serie HS con soldadura en continuo a ciclo intermitente o box motion puede utilizarse con Poliolefina y Polietileno, Polipropileno monoplegue o de hoja plana con el plegador PX, y alcanza una producción de hasta 7200 paquetes/hora y 9000 paquetes/hora con soluciones personalizadas.

As empacotadoras automáticas “Full Electric” da série HS, projetadas de acordo com os mais avançados conceitos da Indústria 4.0, caracterizam-se por uma ótima relação custo / benefício e modularidade. Na verdade, todos os modelos desta gama podem ser fornecidos com ou sem túnel de retracção.

A série HS com solda contínua com ciclo intermitente ou box motion pode ser utilizado com Poliolefina e Polietileno, Polipropileno monocamada ou folha plana com o dobrador PX e satisfazer produções de até 7200 pacotes/hora e 9000 pacotes / hora com soluções personalizadas.



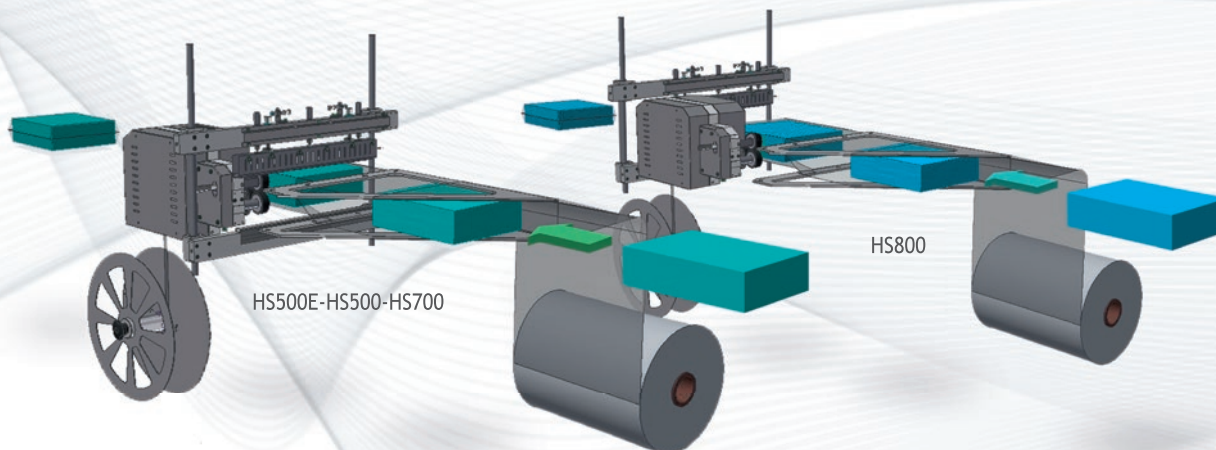
HS500E-HS500 HS700-HS800



Advantages and features
Principales características
Principais características

- Intermittent working cycle
- Motorized cross sealing bar controlled by inverter and encoder equipped with PTFE-coated sealing blade
- Side sealing system by friction with hot blade
- Motorized center seal system
- FLXMOD® control system equipped with:
 - » 7" full-colour Touch screen display with PLC user-friendly
 - » power and control section consisting of:
 - inverter for all motors
 - command modules with 16 digital inputs/outputs
 - analog inputs control modules
 - thermocouple-reading control modules
 - » possibility of scheduling up to 50 different work cycles
- Possibility of remote control
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

- Ciclo de trabajo intermitente
- Barra transversal motorizada controlada por inverter y encoder provista de hoja soldadora revestida con PTFE
- Sistema de soldadura lateral por fricción a cuchilla caliente
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura
- Sistema de control FLXMOD® provisto de:
 - » pantalla Touch screen a color de 7" con tecnología PLC intuitiva
 - » sección de potencia y de control compuesta por:
 - inverter para todos los motores
 - módulos de mando a 16 entradas/salidas digitales
 - módulos de mando entradas analógicas
 - módulos de control lectura termopares
 - » posibilidad de memorizar hasta 50 diferentes ciclos de trabajo
- Posibilidad de control a distancia
- Reducido consumo de energía
- Conformidad con las normativas CE

- Ciclo de trabalho intermitente
- Barra transversal motorizada controlada por inverter e encoder com lâmina de selagem revestida com PTFE
- Sistema de selagem lateral por fricção com lâmina quente
- Sistema motorizado de centralização de selagem
- Sistema de controle FLXMOD® com:
 - » monitor Touch screen colorido 7" wide com tecnologia PLC user-friendly
 - » seção de potência e de controle composta por:
 - inverter para todos os motores
 - módulos de comando com 16 entradas/saídas digitais
 - módulos de comando entradas analógicas
 - módulos de controle e leitura de temperatura
 - » possibilidade de memorizar até 50 diferentes ciclos de trabalho
- Possibilidade de controle à distância
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE



| | | | |
|---|-------------|---------------|--------------|
|  | Polyolefins | Polypropylene | Polyethylene |
|  | 9-30 my | 20-40 my | 15-80 my* |

* Polyethylene from 15 to 80 my with optional crossbar for polyethylene
 * Polietileno de 15 a 80 my con barra transversal opcional para polietileno
 * Polietileno de 15 à 80 micra com opcional barra seladora transversal para PEBD

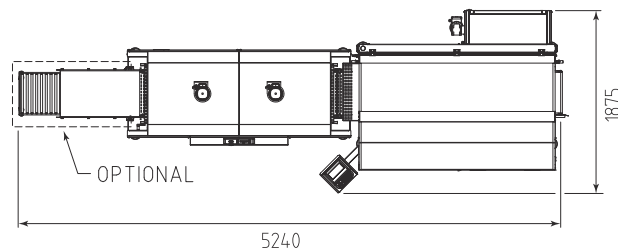
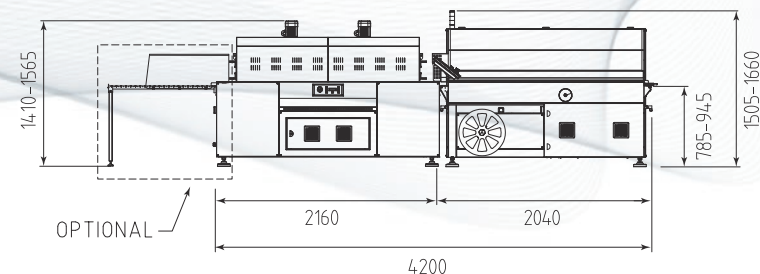
HS500E

Up to 4200 packs/hour
Hasta 4200 paquetes/hora
Até 4200 pacotes/hora

- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
- Cross sealing bar: 500 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Motorized conveyor closing system controlled by inverter included

- Empaquetadora automática en continuo con 2 cintas (ciclo intermitente)
- Barra soldadora transversal: 500 mm
- Altura máxima del paquete: 200 mm
- Dispositivo de aproximación de cintas motorizado controlado por inverter incluido

- Seladora automática contínua com 2 esteiras (ciclo intermitente)
- Barra de selagem transversal: 500 mm
- Altura máxima do pacote: 200 mm
- Dispositivo aproximação esteiras motorizado controlado por inverter incluso



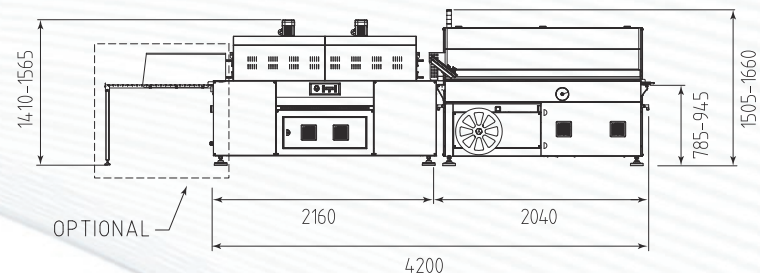
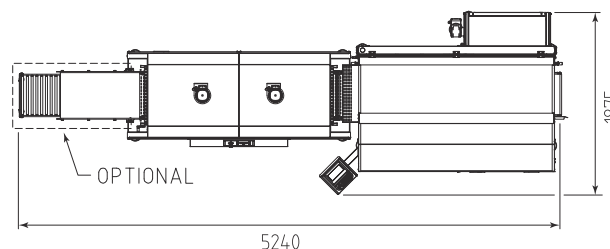
HS500

Up to 6000 packs/hour
Hasta 6000 paquetes/hora
Até 6000 pacotes/hora

- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
- Cross sealing bar: 500 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Motorized conveyor closing system controlled by inverter included

- Empaquetadora automática en continuo con 2 cintas (ciclo intermitente)
- Barra soldadora transversal: 500 mm
- Altura máxima del paquete: 200 mm
- Dispositivo de aproximación de cintas motorizado controlado por inverter incluido

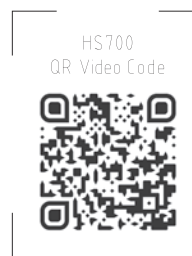
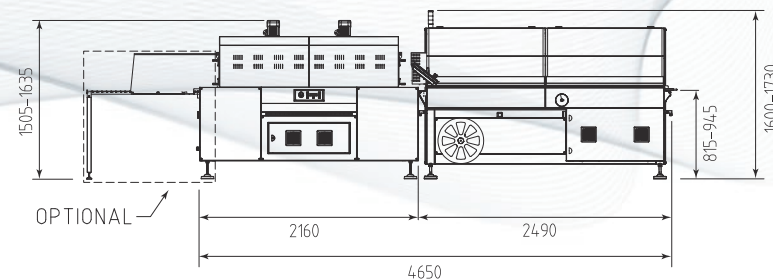
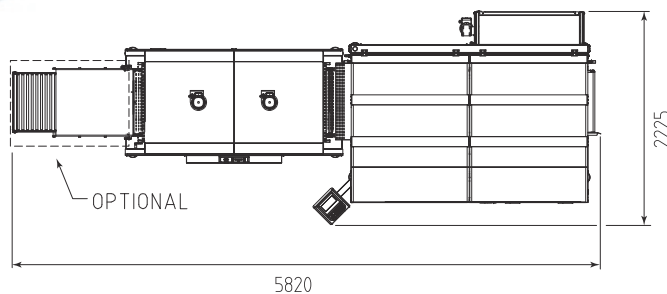
- Seladora automática contínua com 2 esteiras (ciclo intermitente)
- Barra de selagem transversal: 500 mm
- Altura máxima do pacote: 200 mm
- Dispositivo aproximação esteiras motorizado controlado por inverter incluso



HS700

Up to 4200 packs/hour
Hasta 4200 paquetes/hora
Até 4200 pacotes/hora

- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
 - Cross sealing bar: 700 mm
 - Maximum pack height: 300 mm
 - Motorized conveyor closing system controlled by inverter (optional)
-
- Empaquetadora automática en continuo con 2 cintas (ciclo intermitente)
 - Barra soldadora transversal: 700 mm
 - Altura máxima del paquete: 300 mm
 - Dispositivo de aproximación de cintas motorizado controlado por inverter (opcional)
-
- Seladora automática contínua com 2 esteiras (ciclo intermitente)
 - Barra de selagem transversal: 700 mm
 - Altura máxima do pacote: 300 mm
 - Dispositivo aproximação esteiras motorizado controlado por inverter (opcional)



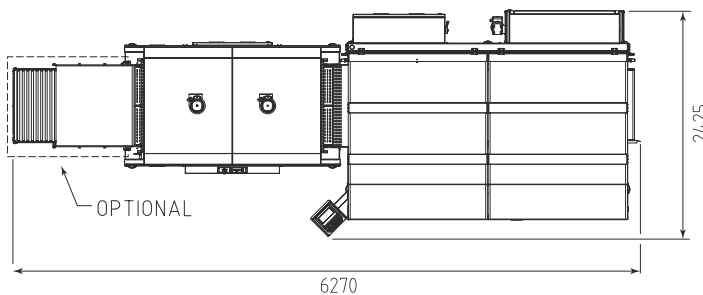
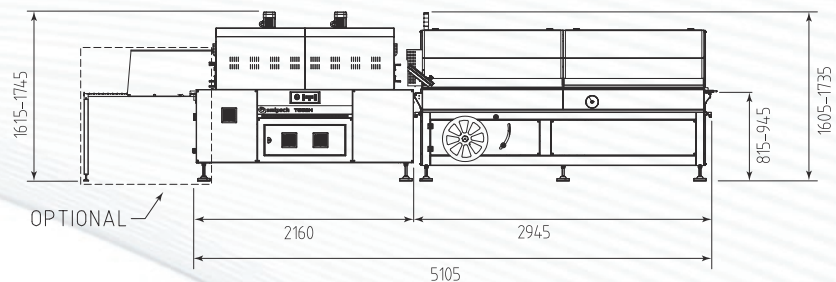
HS800

Up to 3900 packs/hour
Hasta 3900 paquetes/hora
Até 3900 pacotes/hora

- Continuous automatic packer with 3 belts (intermittent cycle)
- Cross sealing bar: 820 mm
- Maximum pack height: 350 mm

- Empaquetadora automática en continuo con 3 cintas (ciclo intermitente)
- Barra soldadora transversal: 820 mm
- Altura máxima del paquete: 350 mm

- Seladora automática contínua com 3 esteiras (ciclo intermitente)
- Barra de selagem transversal: 820 mm
- Altura máxima do pacote: 350 mm



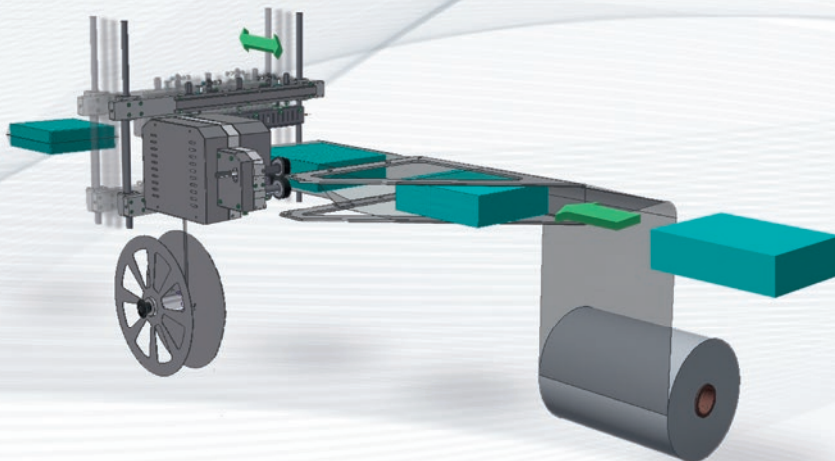
HS500 SERVO HS800 SERVO



Advantages and features
Principales características
Principais características

- Box motion working cycle
- Cross sealing bar controlled by servomotor with PTFE-coated sealing blade
- Side sealing system by friction with hot blade
- Motorized center seal system
- FLXMOD® control system equipped with:
 - » 7" full-colour touch screen display with PLC user-friendly
 - » power and control section consisting of:
 - drivers and inverters for all motors
 - command modules with 16 digital inputs/outputs
 - analog inputs control modules
 - thermocouple-reading control modules
 - » possibility of scheduling up to 50 different work cycles
- Possibility of remote control
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

- Ciclo de trabajo box motion
- Barra transversal controlada por servomotor provista de hoja soldadora revestida con PTFE
- Sistema de soldadura lateral por fricción a cuchilla caliente
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura
- Sistema de control FLXMOD® provisto de:
 - » pantalla táctil panorámica a color de 7" con tecnología PLC intuitiva
 - » sección de potencia y de control compuesta por:
 - drivers e Inverters para todos los motores
 - módulos de mando a 16 entradas/salidas digitales
 - módulos de mando entradas analógicas
 - módulos de control lectura termopares
 - » posibilidad de memorizar hasta 50 diferentes ciclos de trabajo
- Posibilidad de control a distancia
- Reducido consumo de energía
- Conformidad con las normativas CE

- Ciclo de trabalho box motion
- Barra transversal controlada por servomotor com lâmina de selagem revestida com PTFE
- Sistema de selagem lateral por fricção com lâmina quente
- Sistema motorizado de centralização de selagem
- Sistema de controle FLXMOD® com:
 - » monitor Touch screen colorido 7" wide com tecnologia PLC user-friendly
 - » seção de potência e de controle composta por:
 - drivers e Inverters para todos os motores
 - módulos de comando com 16 entradas/saídas digitais
 - módulos de comando entradas analógicas
 - módulos de controle e leitura de temperatura
 - » possibilidade de memorizar até 50 diferentes ciclos de trabalho
- Possibilidade de controle à distância
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE



| | Polyolefins | Polypropylene | Polyethylene |
|---|-------------|---------------|--------------|
|  | | | |
|  | 9-30 my | 20-40 my | 15-80 my* |

* Polyethylene from 15 to 80 my with optional crossbar for polyethylene
 * Polietileno de 15 a 80 my con barra transversal opcional para polietileno
 * Polietileno de 15 à 80 micra com opcional barra seladora transversal para PEBD

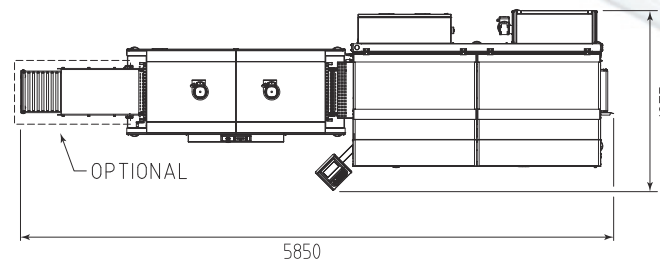
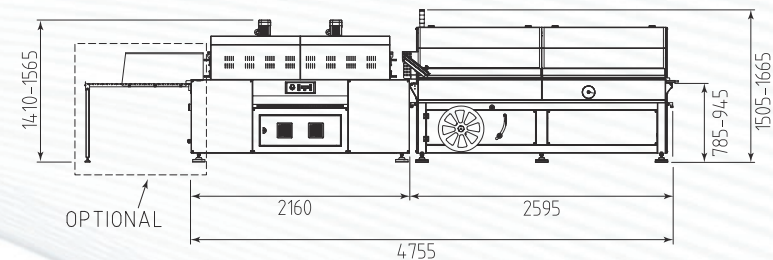
HS500 SERVO

Up to 7200 packs/hour (9000 with customized solutions)
Hasta 7200 paquetes/hora (9000 con soluciones personalizadas)
Até 7200 pacotes/hora (9000 com soluções personalizadas)

- Continuous automatic packer with 3 belts (box motion)
- 5 servomotors
- Gap of products automatically controlled
- Cross sealing bar: 520 mm
- Maximum pack height automatically adjustable: 200 mm
- Vacuum belt (optional)

- Empaquetadora automática en continuo a 3 cintas (box motion)
- 5 servomotores
- Control automático del paso entre productos
- Barra soldadora transversal: 520 mm
- Altura máxima del paquete con ajuste automático: 200 mm
- Cinta aspiradora (opcional)

- Seladora automática contínua com 3 esteiras (box motion)
- 5 servomotores
- Controlo automático do passo entre produtos
- Barra de selagem transversal: 520 mm
- Altura máxima do pacote regulável automaticamente: 200 mm
- Esteira de aspiração (opcional)



HS500 SERVO
QR Video Code



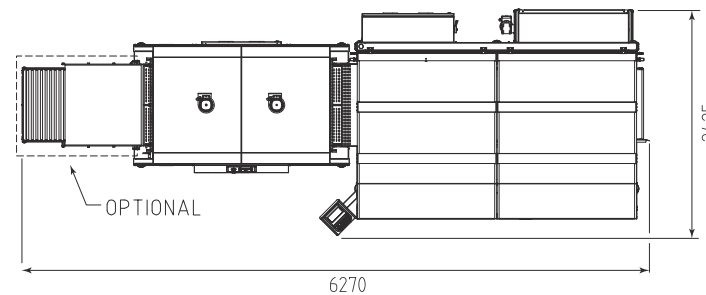
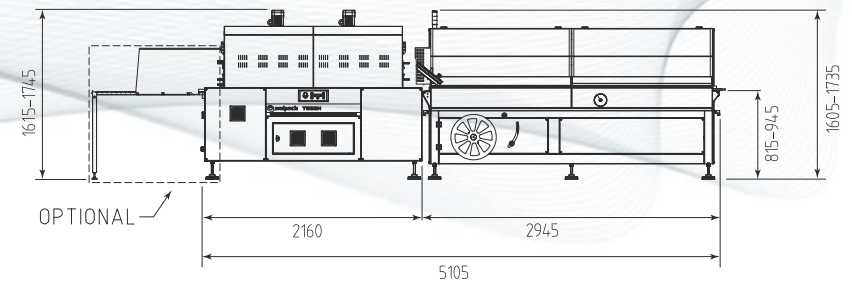
HS800 SERVO

Up to 5000 packs/hour
Hasta 5000 paquetes/hora
Até 5000 pacotes/hora

- Continuous automatic packer with 3 belts (box motion)
- 5 servomotors
- Gap of products automatically controlled
- Cross sealing bar: 820 mm
- Maximum pack height automatically adjustable: 350 mm

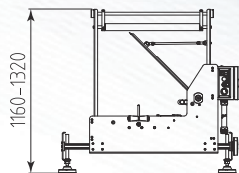
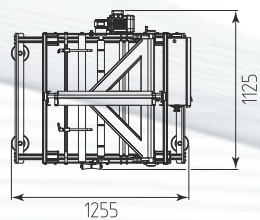
- Empaquetadora automática en continuo a 3 cintas (box motion)
- 5 servomotores
- Control automático del paso entre productos
- Barra soldadora transversal: 820 mm
- Altura máxima del paquete con ajuste automático: 350 mm

- Seladora automática contínua com 3 esteiras (box motion)
- 5 servomotores
- Controlo automático do passo entre produtos
- Barra de selagem transversal: 820 mm
- Altura máxima do pacote regulável automaticamente: 350 mm



PX750
PX1050

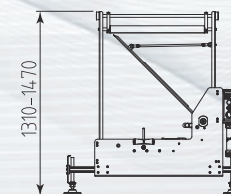
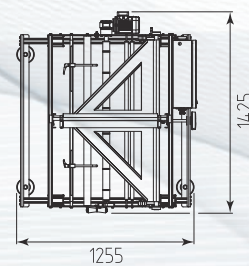
Film folder
Plegador de film
Dobrador de filme



PX750



PX1050



T452H-T652H T852H

Advantages and features
Principales características
Principais características

- FLXMOD® control system equipped with:
 - » alphanumeric LCD control panel with electronic board
 - » modular power section, separated from the control panel and equipped with:
 - inverter to control the speed of the oven belt
 - solid state relays to control the resistance module
 - » possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- Conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- Tunnel air flow adjustable by flaps
- Film handled: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 80 my
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

- Sistema de control FLXMOD® provisto de:
 - » panel de mando LCD alfanumérico con tarjeta electrónica
 - » sección de potencia modular, separada del panel de mando equipada con:
 - inverter para controlar la velocidad de la cinta del horno
 - relés estáticos para controlar el módulo de resistencias
 - » posibilidad de memorizar hasta 10 diferentes ciclos de trabajo
- Cinta transportadora del túnel con rodillos giratorios o fijos recubiertos de silicón
- Deflectores para la regulación del flujo de aire
- Film utilizables: PVC, Poliolefinas y Polietileno hasta 80 my
- Reducido consumo de energía
- Conformidad con las normativas CE

- Sistema de controle FLXMOD® dotado de:
 - » painel de comando LCD alfa-numérico com placa eletrônica
 - » seção de potência modular, separada do painel de comando caracterizada por:
 - inverter para controlar a velocidade de la esteira do forno
 - relés estáticos para controlar o modulo de resistências
 - » possibilidade de memorizar até 10 diferentes ciclos de trabalho
- Esteira transportadora do túnel com rolos giratórios ou fijos revestidos em silicone especial para alta temperatura
- Defletores para regulagem do fluxo de ar
- Filmes utilizáveis: PVC, Poliolefínico e Polietileno até 80 my
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE



| | HS500E | HS500 | HS700 | HS800 | HS500 SERVO | HS800 SERVO |
|-------|--------|-------|-------|-------|-------------|-------------|
| T452H | ■ | ■ | | | ■ | |
| T652H | | | ■ | | | |
| T852H | | | | ■ | | ■ |

T SERIES



GHS SERIES

The *GHS* range represents the series of conveyors that can be associated with the automatic continuous packers and is made up of 6 models.

- 5 from the entry:
 - » *GHS2000/400B - GHS2000/700B*: product-outdistancing conveyors with belt.
 - » *GHS2000/400S*: product-outdistancing and feeder conveyor with belt and servo motors, ideal for automatic lines.
 - » *GHS2000/400F*: product-outdistancing conveyor with separating fingers, for manual loading or by means of loaders.
 - » *GHS2000/400P*: product-outdistancing conveyor with separating bars, for manual loading of grouped formats.
- 2 for the connection between packaging machine and tunnel:
 - » *GHS2000/400R - GHS2000/700R*: motorized free-running roller conveyors with low friction coefficient, ideal for longer products of 1000 mm and for speed and accumulations compensation.

The different speed settings of the *GHS* range conveyors are managed directly from the control panel of the continuous packers, which allows optimizing their performance.

La gama *GHS* representa la serie de cintas transportadoras asociables a las empaquetadoras automáticas en continuo y está compuesta por 6 modelos.

- 5 de entrada:
 - » *GHS2000/400B - GHS2000/700B*: cintas separadoras con tapete.
 - » *GHS2000/400S*: cinta separadora y dosificadora con tapete y motores servo, ideal para líneas automáticas.
 - » *GHS2000/400F*: cinta para carga espaciada por medio de dedos separadores para alimentación manual o con cargador.
 - » *GHS2000/400P*: cinta para carga espaciada por medio de barras separadoras para alimentación manual de formatos agrupados.
- 2 de conexión entre empaquetadora y túnel:
 - » *GHS2000/400R - GHS2000/700R*: cintas motorizadas con rodillos libres con bajo coeficiente de fricción, ideales para productos más largos de 1000 mm y para compensación de velocidad y acumulaciones.

Las distintas regulaciones de velocidad de las cintas de la gama *GHS* se gestionan directamente por el panel de control de las empaquetadoras en continuo, permitiendo así una optimización de las prestaciones de las mismas.

A gama *GHS* representa a série de esteiras transportadoras associáveis às seladoras automáticas com selagem contínua e são compostas por 6 modelos.

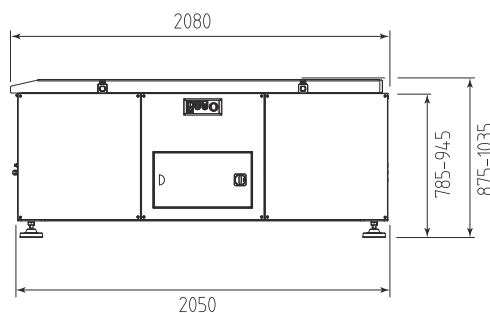
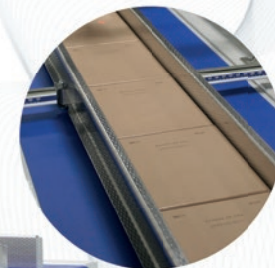
- 5 de alimentação:
 - » *GHS2000/400B - GHS2000/700B*: esteiras de separação com tapete.
 - » *GHS2000/400S*: esteira de separação e dosadora com tapete e motores servo, ideal para linhas automáticas.
 - » *GHS2000/400F*: esteira para carregamento espaçado através de patilhas de separação para alimentação manual o com carregador.
 - » *GHS2000/400P*: esteira para carregamento espaçado através de barras de separação para alimentação manual de formatos agrupados.
- 2 de conexão entre a seladora e o túnel:
 - » *GHS2000/400R - GHS2000/700R*: esteiras motorizadas com rolos livres com baixo nível de atrito ideais para os produtos com comprimentos superiores a 1000 mm e para a compensação de velocidade e acumulações.

As diferentes regulagens de velocidades das esteiras da gama *GHS* podem ser gerenciadas diretamente do painel de controle das seladoras automáticas com selagem contínua, proporcionando uma otimização no desempenho das mesmas.

| | GHS2000/400B | GHS2000/400S | GHS2000/400F | GHS2000/400P | GHS2000/400R | GHS2000/700B | GHS2000/700R |
|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| HS500E - HS500 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| HS700 - HS800 | | | | | | ■ | ■ |
| HS500 SERVO | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| HS800 SERVO | | | | | | ■ | ■ |



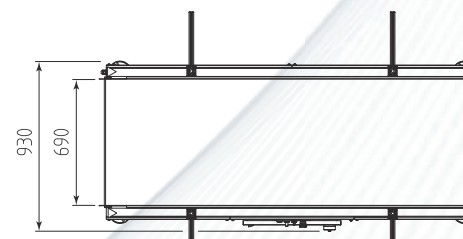
GHS SERIES



GHS2000/400B - GHS2000/700B

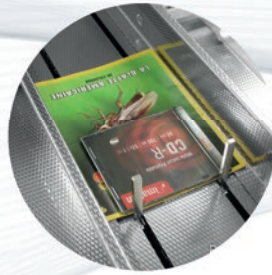


GHS2000/400B

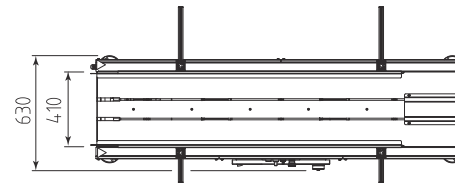
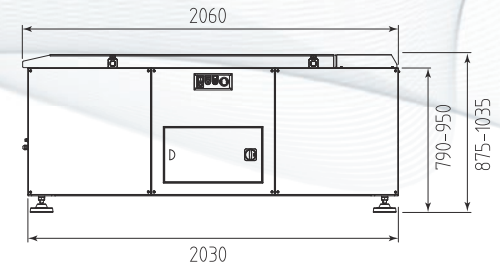


GHS2000/700B

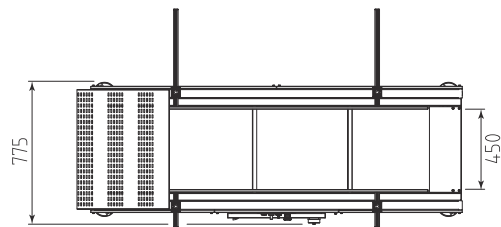
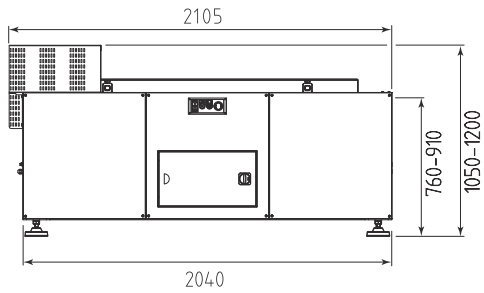
GHS SERIES

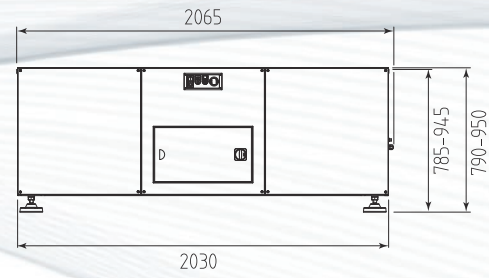


GHS2000/400F

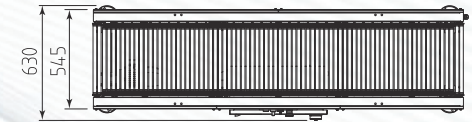


GHS2000/400P

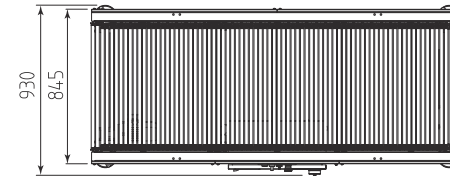




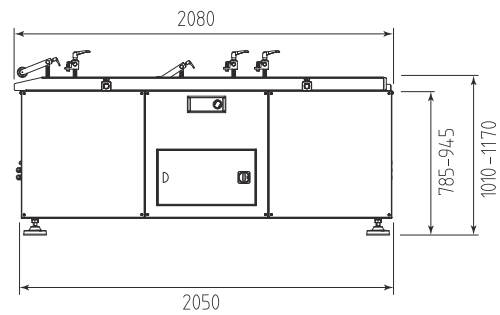
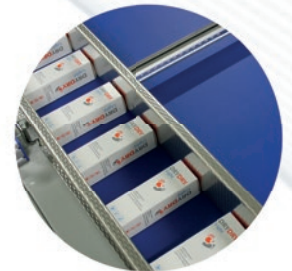
GHS2000/400R - GHS2000/700R



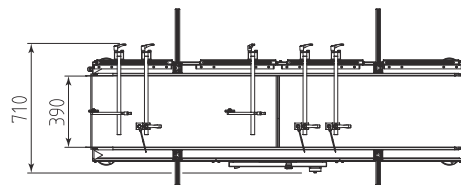
GHS2000/400R



GHS2000/700R



GHS2000/400S



| Technical specifications Características técnicas Características técnicas | | HS500E | HS500 | HS700 | HS800 | HS500 SERVO | HS800 SERVO | T452H | T652H |
|---|---------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Power supply Suministro eléctrico Alimentação elétrica | V Hz | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 |
| Installed power Potencia eléctrica Potência elétrica | W | 2330 | 2500 | 2700 | 3850 | 8500 | 11000 | 12750 | 15800 |
| Sealing bar Barra soldadora Barra de selagem | mm | 500 | 500 | 700 | 820 | 520 | 820 | | |
| Maximum pack height Altura máxima del paquete Altura máxima do pacote | mm | 200 | 200 | 300 | 350 | 200 | 350 | 240 | 310 |
| Speed of conveyors Velocidad cintas transportadoras Velocidade esteiras transportadoras | m/min. | 10 - 30 | 11 - 45 | 11 - 45 | 11 - 45 | 5 - 40 | 5 - 30 | 4 - 29 | 2 - 14,5 |
| Output up to Producción de hasta Produção de até | pph* | 4200 | 6000 | 4200 | 3900 | 7200 | 5000 | | |
| Maximum size film reel Dimensiones máximas bobina film Dimensões máximas bobina filme | mm | 600 - ø 350 | 600 - ø 350 | 850 - ø 350 | 950 - ø 350 | 600 - ø 350 | 950 - ø 350 | | |
| Machine size Dimensiones de la máquina Dimensões da máquina | mm | 2170 x 1875 h 1505 - 1665 | 2170 x 1875 h 1505 - 1665 | 2625 x 2225 h 1605 - 1765 | 3070 x 2425 h 1605 - 1765 | 2720 x 1875 h 1505 - 1665 | 3070 x 2425 h 1605 - 1765 | 2160 x 940 h 1410 - 1565 | 2160 x 1150 h 1505 - 1635 |
| Machine net weight Peso neto de la máquina Peso líquido da máquina | Kg | 715 | 730 | 950 | 1115 | 830 | 1140 | 390 | 470 |

* pph (packs per hour) - The stated speed can change according to the product size, the pack collation and the type of film used.

* pph (paquetes por hora) - La velocidad indicada puede variar según las dimensiones del producto, el formato del paquete y el tipo de film utilizado.

* pph (pacotes por hora) - A velocidade indicada pode variar em função das dimensões do produto, do formato do pacote e da tipologia do filme utilizado.

| T852H | GHS2000/400B | GHS2000/400S | GHS2000/400F | GHS2000/400P | GHS2000/400R | GHS2000/700B | GHS2000/700R | PX750 | PX1050 |
|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 |
| 24800 | 370 | 1500 | 180 | 180 | 370 | 370 | 370 | 180 | 180 |
| | | | | | | | | | |
| 350 | | | | | | | | | |
| 2,5 - 16 | 6 - 28 | 5 - 35 | 13 - 60 | 7,5 - 36 | 7,5 - 36 | 6 - 28 | 7,5 - 36 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 750 - ø 350 | 1050 - ø 350 |
| 2160 x 1315 h 1615 - 1745 | 2080 x 630 h 875 - 1035 | 2080 x 710 h 1010 - 1170 | 2060 x 630 h 875 - 1035 | 2105 x 775 h 1050 - 1200 | 2065 x 630 h 790 - 950 | 2080 x 930 h 875 - 1035 | 2065 x 930 h 790 - 950 | 1255 x 1125 h 1160 - 1320 | 1255 x 1425 h 1310 - 1470 |
| 530 | 180 | 195 | 210 | 210 | 200 | 210 | 270 | 145 | 165 |

The information stated in this brochure can change without notice / The various available accessories will be specified in the offer.
Las informaciones aquí contenidas están sujetas a variaciones sin previo aviso / Se especificarán los varios accesorios disponibles en fase de cotización.
As informações aqui contidas podem sofrer alterações sem nenhum prévio aviso / Os vários acessórios disponíveis serão especificados na elaboração da oferta.



SMI USA Inc.
5500 South Cobb Dr. Building 400, Suite 5
Atlanta, GA 30339 - USA
+1 404 799 9929
www.smipackusa.com



Smicentroamericana S.A. de C.V.
Francisco Moreno N° 24, Col. Vallejo Poniente
Del. Gustavo A. Madero, 07790 Ciudad de México, México
+52 55 5355 3870
www.smipack.com.mx



SMI do Brasil Ltda
Av. Dr. Mauro Lindemberg Monteiro, 185
06278-010, Osasco SP, Brasil
+55 11 360 15 334
www.smidobrasil.com.br



SMI Machinery Beijing Co. Ltd
D801 Tower D, Beijing Global Trade Center, N.36 North Third
Ring Road East, Dongcheng District, Beijing, China
+86 10-59575986
www.smigroup.it



SMIPACK S.p.A.

Via Piazzalunga, 30 - 24015 | S.Giovanni Bianco BG - ITALY | Tel +39 0345 40.400 | Fax +39 0345 40.409

www.smipack.it

